

MUOVI- TEOLLISUUS



- Korkeampi tuotantokapasiteetti
- Parantunut laatu
- Pienempi huoltotyöntarve

Kuivailma muoviteollisuudessa

Muoviteollisuudessa on tärkeitä suojata valutyökaluja kondenssilta (hikoilulta) ja välttää kosteuden absorboituminen muovigranulaatteihin. DST-kuivaimen avulla ratkaistaan kosteus-peräiset ongelmat ja aikaansaadaan tuotantoon parempi ilmasto.

Kosteuseräiset ongelmat

Suurin osa järjestelmistä käyttää jäähdytysvettä pitääkseen valutyökalun pinnan kylmänä jolloin tuote jäähmettyy nopeammin. Valumuottien kylmä lämpötila aiheuttaa usein kondenssia muotin pintaan, erityisesti kosteina ja lämpiminä kesäkuukausina. Kondenssi aiheuttaa merkkejä ja vahin-koja tuotteille ja joskus jopa ruostetta kalliiden valumuottien pintaan.

Kosteusongelman voi välttää, jos nostetaan valumuotin lämpötilaa. Tuotannon kannalta tämä ei ole erityisen edullista, koska se pienentää tuotantokapasiteettia. Jos sen sijaan asennetaan ilmankuivain, joka alentaa tuotantopiirin suhteellisen kosteuden, niin valutyökalun lämpötila voidaan laskea n.5°C:een tai alemmas, ilman että on kondenssi ongelmia.

Korkeampi tuotantokapasiteetti

Alhaisten muottilämpötilojen ansiosta, tuotantopiiri nopeutuu ja tuotanto kasvaa.

Raakamateriaalin ja valumuottien varastointi

Raakamateriaalin varastoinnissa, tavallisesti granulaattisiilot, suojataan kosteudelta. Joskus saattaa paineilmajärjestelmä tarvita kuivaa ilmaa jotta vältytään granulaattien kostumiselta. Käytettäessä kuivausta ei tarvitse uhrata aikaa valumuottien öljyämiseen niiden ruostumisen estämiseksi kun niitä ei käytetä.



Ratkaisu on kuivaaminen

DST tarjoaa ratkaisuja jotka tuottavat kuivaa ilmaa koko tuotantopiirille.

Ota yhteys Kryotherm Oy:n tai tutustu kotisivuihimme: www.kryotherm.fi

Referenssit

Consol plastics, Eurochiller, Hiestand Malaysia SDN. BHD. Huhmtamki Van Leer, Mitsubishi Plastics, Nampak, Nihon Spindle Manufacturing, Tokan Material Technology, Xac-pet

World leaders in dehumidification.

Seibu Giken DST AB

Minkä kuivaimen valitsen?

Seibu Giken DST:ltä löytyy kuivain jokaiseen kosteusongelmaan. Me työskentelemme alitui-sesti parantaaksemme ja kehittääksemme tuotevalikoimaa. Ota yhteys Kryotherm Oy:n saadaksesi lisäinformaatiota. Tutustu myös kotisivuihimme www.kryotherm.fi

Miksi kuivata?

Kuivaus on taloudellinen tapa ratkaista usein kalliita kosteuden aiheuttamia ongelmia. Tällaisia ovat mm. ruoste, kondenssi, jäänmuodostus, home sekä häiriöt tuotantoprosessissa. Kryotherm Oy:llä on kokemusta kuivainratkaisuista varastoihin, pakastehuoneisiin, saneeraukseen ja prosessiteollisuuden ilmastoratkaisuihin.

Seibu Giken DST AB

DST on tänään yksi maailman ensimmäisistä sorptiokuivain toimittajista. DST käynnistettiin vuonna 1985 ja sillä on tänä päivänä jälleenmyyjä yli 40 maassa ympäri maailmaa. Vuodesta 1993 lähtien tuli DST:stä tytäryhtiö japanilaiselle Seibu Giken Co Ltd:lle, joka valmistaa roottoreita mm. kuivaukseen, VOC-roottoreita ja lämmöntalteenottoa.



Seibu Giken DST:n ruostumattomia kojeita:
DR-010B, DC-5, AQ-31L



RF-102, DST:n Flexisorb sarjasta



Seibu Gikenin pääkonttori, Fukuoka, Japani

Updated 19.03



Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com



Santaniitynkatu 4B, 04250 Kerava, Finland
asiakaspalvelut@kryotherm.fi | www.kryotherm.fi
Tel: +358 (207) 41 88 50