

MUOVITEOLLISUUS

Kuivailmaspesialistit

Kuivan ilman ansiosta:

- **Korkeampi tuotantokapasiteetti**
- **Parantunut laatu**
- **Pienempi huoltotyöntarve**

Kuivailma muoviteollisuudessa

Muoviteollisuudessa on tärkeitä suojata valutyökaluja kondenssilta (hikoilulta) ja välttää kosteuden absorboituminen muovigranulaatteihin. DST-kuivaimen avulla ratkaistaan kosteusperäiset ongelmat ja aikaansaadaan tuotantoon parempi ilmasto.

Kosteuseräiset ongelmat

Suurin osa järjestelmistä käyttää jäähdytysvettä pitääkseen valutyökalun pinnan kylmänä jolloin tuote jähmettyy nopeammin. Valumuottien kylmä lämpötila aiheuttaa usein kondenssia muotin pintaan, erityisesti kosteina ja lämpiminä kesäkuukausina. Kondenssi aiheuttaa merkkejä ja vahin-koja tuotteille ja joskus jopa ruostetta kalliiden valumuottien pintaan.

Kosteuseräisen ongelman voi välttää, jos nostetaan valumuotin lämpötilaa. Tuotannon kannalta tämä ei ole erityisen edullista, koska se pienentää tuotantokapasiteettia. Jos sen sijaan asennetaan ilmankuivain, joka alentaa tuotantopiirin suhteellisen kosteuden, niin valutyökalun lämpötila voidaan laskea n.5°C:een tai alemmas, ilman että on kondenssi ongelmia.

Korkeampi tuotantokapasiteetti

Alhaisten muottilämpötilojen ansiosta, tuotantopiiri nopeutuu ja tuotanto kasvaa.



Raakamateriaalin ja valumuottien varastointi

Raakamateriaalin varastoinnissa, tavallisesti granulaattisiilot, suojataan kosteudelta. Joskus saattaa paineilmajärjestelmä tarvita kuivaa ilmaa, jotta vältetään granulaattien kostumiselta.

Käytettäessä kuivausta ei tarvitse uhrata aikaa valumuottien öljyämiseen niiden ruostumisen estämiseksi kun niitä ei käytetä.

DST tarjoaa ratkaisuja jotka tuottavat kuivaa ilmaa koko tuotantopiirille.

Seibu Giken DST kuivaimia käyttävät mm. seuraavat muoviteollisuudet: Consol plastics, Xac-pet, Nampak, Huhmtamki Van Leer, Eurochiller.



